*Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 1/2018/RPOWŚ*

pieczęć zamawiającego

*Specyfikacja techniczna*

*Dane Oferenta/Pieczęć Oferenta*

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Opis przedmiotu zamówienia w zakresie dostawy środków trwałych niezbędnych do uruchomienia nowej usługi.**

**Specyfikacja przedmiotu dostawy**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **nazwa** | **Specyfikacja techniczna /**  **parametry techniczne**  **WYMAGANE** | **Specyfikacja techniczna/ wartość parametru**  **OFEROWANE** | **Oferowany przedmiot postępowania spełnia kryterium/ parametr[[1]](#footnote-1)** | |
| **TAK** | **NIE** |
| **Wciągarka do montażu przewodów na liniach wysokiego napięcia**  **………………..**  **(typ/model urządzenia)** | - maksymalna siła naciągu nie mniej niż 70 kN,  - prędkość przy maksymalnym naciągu co najmniej 1,7 km/h,  - prędkość maksymalna ciągnięcia nie mniej niż 4 km/h,  - siła naciągu przy maksymalnej prędkości nie mniej niż 32 kN,  - silnik wysokoprężny o mocy co najmniej 59 kW z chłodzeniem wodnym i zapłonem elektronicznym min 12 V,  - bębny (kabestany) o średnicy minimum 400 mm każdy,  - ciężar do 2 500 kg ,  - maksymalne wymiary:  - wysokość do 2,2 m, długość (bez haka holowniczego) do 3,5 m, szerokość do 2,4 m,  - maksymalna średnica obsługiwanego przewodu – nie mniej niż 16 mm,  - ilość rowków na 1 bębnie (kabestanie) – min 8 szt.,  - zapis parametru siły naciągu na przenośnej pamięci USB,  - przednia podpora wysuwana hydraulicznie,  - wyposażona w dodatkowe 3 szt. rozbieralnych szpul stalowych o średnicy min 1400 mm przeznaczonych do montażu na wciągarce |  |  |  |
| **Hamownik do montażu przewodów na liniach wysokiego napięcia**  **………………..**  **(typ/model urządzenia)** | - maksymalna siła hamowania nie mniej niż 45 kN,  - maksymalna prędkość hamowania nie mniej niż 5 km/h,  - maksymalna siła ciągnięcia nie mniej niż 45 kN ,  - maksymalna prędkość ciągnięcia nie mniej niż 0,8 km/h,  - silnik wysokoprężny o mocy co najmniej 24 kW z chłodzeniem wodnym i zapłonem elektronicznym min 12 V,  - bębny (kabestany) o średnicy minimum 1500 mm każdy,  - ciężar do 2 850 kg,  - maksymalna średnica obsługiwanego przewodu – nie mniej niż 34 mm,  - przystosowany do współpracy z minimum dwoma głowicami hydraulicznymi,  - maksymalne wymiary:  - wysokość (bez rolek prowadzących) – do 2,6 m, długość (bez haka holowniczego) do 4,1 m, szerokość – do 2,2 m,  - zapis parametru siły naciągu na przenośnej pamięci USB |  |  |  |
| **Linka stalowa nieodkrętna średnicy 8 mm (800 m)**  **………………..**  **(typ/model urządzenia)** | - długość co najmniej 800 metrów,  - nawinięta na stalowy bęben przystosowany do montażu na wciągarce,  - siła zrywająca co najmniej 41 kN,  - zawiera zaploty na obu końcach,  - splotki z indywidualnymi drutami galwanizowanymi,  - masa jednostkowa – maksymalnie do 0,3 kg/m |  |  |  |
| **Linka stalowa nieodkrętna średnicy 13 mm (800 m)**  **………………..**  **(typ/model urządzenia)** | - długość co najmniej 800 metrów,  - nawinięta na stalowy bęben przystosowany do montażu na wciągarce,  - siła zrywająca co najmniej 100 kN,  - zawiera zaploty na obu końcach,  - splotki z indywidualnymi drutami galwanizowanymi,  - masa jednostkowa – maksymalnie do 0,7 kg/m |  |  |  |
| **Stojak hydrauliczny do układania szpul**  **………………..**  **(typ/model urządzenia)** | - masa maksymalna 370 kg,  - maksymalna ładowność co najmniej 60 kN,  - możliwość montażu bębna o średnicy od 800 do 2 500 mm,  - przystosowany do współpracy z głowicą hydrauliczną |  |  |  |
| **Głowica hydrauliczna**  **………………..**  **(typ/model urządzenia)** | - konieczność współpracy z hamownikiem i stojakiem hydraulicznym,  - maksymalny moment skręcający co najmniej 1,7 kNm,  - wyposażona w komplet węży hydraulicznych o długości od 9 do 11 m umożliwiających połączenie z hamownikiem,  - ciężar (bez węży) do 110 kg. |  |  |  |
| **Drabiny dł. 4,5 m (2 szt.)**  **………………..**  **(typ/model urządzenia)** | - wykonana z aluminium,  - stopnie z materiału przeciwpoślizgowego,  - możliwość pracy w poziomie,  - kształt trapezoidalny,  - obciążenie robocze pionowe i poziome nie mniej niż 300 kg,  - do prac w zawieszeniu z dodatkowym hakiem obrotowym do zaczepienia na przewodzie, co pozwala na pracę w pozycji poziomej. |  |  |  |
| **Drabina dł.12 m (2 szt.)**  **………………..**  **(typ/model urządzenia)** | - składana z 4 elementów o długości 3 m każdy, łączna długość 12 m,  - do prac w zawieszeniu z dodatkowym hakiem obrotowym do zaczepienia na przewodzie, co pozwala na pracę w pozycji poziomej,  - wykonana z aluminium,  - stopnie z materiału przeciwpoślizgowego,  - możliwość pracy w poziomie,  - kształt trójkątny,  - obciążenie robocze nie mniej niż 150 kg. |  |  |  |
| **Aparat do pomiaru ugięcia**  **………………..**  **(typ/model urządzenia)** | - wyposażony w uchwyt do montażu na konstrukcji stalowej słupa,  - przeznaczony do pomiaru zwisu przewodu na linii wysokiego napięcia, |  |  |  |
| **Prasa hydrauliczna**  **………………..**  **(typ/model urządzenia)** | - wyposażona w dwie głowice do zaciskania tulejek i uchwytów na przewodach linii wysokich napięć o maksymalnej sile kompresji:  1) mniejsza głowica w przedziale od 600 do 800 kN,  2) większa głowica w przedziale 900 do 1100 kN,  - głowice wyposażone w gniazda do szybkiego podłączenia napędu, napęd (agregat) hydrauliczny, pompę ręczną, 2 komplet węży o długości od 2,8 do 4,0 m oraz co najmniej 7 kompletów szczęk dla każdej z wymienionych wyżej głowic obejmujących co najmniej niżej wymienione typy przewodów i ich średnice przed/po zaprasowaniu:  a) AFL-8 350 (rdzeń 26,2/22 mm, oplot 48/42 mm),  b) AFL-8 525 (rdzeń 26,2/22 mm, oplot 55/48 mm),  c) AFL-6 120 (rdzeń 14,2/11,5 mm, oplot 30/26 mm),  d) AFL-6 240 (rdzeń 22,2/19 mm, oplot 38/33 mm),  e) AFL-1,7 50 (rdzeń 14,2/11,5 mm, oplot 26/22 mm),  f) AFL-1,7 70 (rdzeń 17,2/14,5 mm, oplot 30/26 mm),  g) AFL-1,7 95 (rdzeń 22,2/19 mm, oplot 38/33 mm) |  |  |  |
| **Wózek boczny**  **………………..**  **(typ/model urządzenia)** | - minimalna ładowność: 1 osoba,  - ładowność maksymalna co najmniej 100 kg,  - masa od 9 do 14 kg,  - do poruszania się po pojedynczym przewodzie linii wysokiego napięcia |  |  |  |
| **Nożyce do przewodów**  **………………..**  **(typ/model urządzenia)** | - maksymalna średnica ciętego rdzenia stalowego przewodu – nie mniej niż 17 mm,  - maksymalna średnica ciętego przewodu: aluminiowo - stalowego / aluminiowego/  miedzianego - nie mniej niż 39 mm,  - urządzenie hydrauliczne ręczne,  - masa nie większa niż 10 kg. |  |  |  |

………………………… dnia ………………

……………………………………………………….

*Czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela Oferenta oraz pieczęć firmowa (jeśli podmiot posiada pieczęć firmową)*

1. Wstawić odpowiednio „x” [↑](#footnote-ref-1)