*Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego nr 1/2018/RPOWŚ*

pieczęć zamawiającego

 *Specyfikacja techniczna*

*Dane Oferenta/Pieczęć Oferenta*

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Opis przedmiotu zamówienia w zakresie dostawy środków trwałych niezbędnych do uruchomienia nowej usługi.**

**Specyfikacja przedmiotu dostawy**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **nazwa** | **Specyfikacja techniczna /****parametry techniczne****WYMAGANE** | **Specyfikacja techniczna/ wartość parametru** **OFEROWANE** | **Oferowany przedmiot postępowania spełnia kryterium/ parametr[[1]](#footnote-1)** |
| **TAK** | **NIE** |
| **Wciągarka do montażu przewodów na liniach wysokiego napięcia****………………..****(typ/model urządzenia)** | - maksymalna siła naciągu nie mniej niż 70 kN, - prędkość przy maksymalnym naciągu co najmniej 1,7 km/h,- prędkość maksymalna ciągnięcia nie mniej niż 4 km/h,- siła naciągu przy maksymalnej prędkości nie mniej niż 32 kN,- silnik wysokoprężny o mocy co najmniej 59 kW z chłodzeniem wodnym i zapłonem elektronicznym min 12 V, - bębny (kabestany) o średnicy minimum 400 mm każdy,- ciężar do 2 500 kg ,- maksymalne wymiary: - wysokość do 2,2 m, długość (bez haka holowniczego) do 3,5 m, szerokość do 2,4 m,- maksymalna średnica obsługiwanego przewodu – nie mniej niż 16 mm,- ilość rowków na 1 bębnie (kabestanie) – min 8 szt.,- zapis parametru siły naciągu na przenośnej pamięci USB,- przednia podpora wysuwana hydraulicznie,- wyposażona w dodatkowe 3 szt. rozbieralnych szpul stalowych o średnicy min 1400 mm przeznaczonych do montażu na wciągarce |  |  |  |
| **Hamownik do montażu przewodów na liniach wysokiego napięcia****………………..****(typ/model urządzenia)** | - maksymalna siła hamowania nie mniej niż 45 kN, - maksymalna prędkość hamowania nie mniej niż 5 km/h,- maksymalna siła ciągnięcia nie mniej niż 45 kN ,- maksymalna prędkość ciągnięcia nie mniej niż 0,8 km/h, - silnik wysokoprężny o mocy co najmniej 24 kW z chłodzeniem wodnym i zapłonem elektronicznym min 12 V,- bębny (kabestany) o średnicy minimum 1500 mm każdy,- ciężar do 2 850 kg,- maksymalna średnica obsługiwanego przewodu – nie mniej niż 34 mm,- przystosowany do współpracy z minimum dwoma głowicami hydraulicznymi, - maksymalne wymiary:- wysokość (bez rolek prowadzących) – do 2,6 m, długość (bez haka holowniczego) do 4,1 m, szerokość – do 2,2 m,- zapis parametru siły naciągu na przenośnej pamięci USB |  |  |  |
| **Linka stalowa nieodkrętna średnicy 8 mm (800 m)****………………..****(typ/model urządzenia)** | - długość co najmniej 800 metrów,- nawinięta na stalowy bęben przystosowany do montażu na wciągarce, - siła zrywająca co najmniej 41 kN,- zawiera zaploty na obu końcach,- splotki z indywidualnymi drutami galwanizowanymi,- masa jednostkowa – maksymalnie do 0,3 kg/m |  |  |  |
| **Linka stalowa nieodkrętna średnicy 13 mm (800 m)****………………..****(typ/model urządzenia)** | - długość co najmniej 800 metrów,- nawinięta na stalowy bęben przystosowany do montażu na wciągarce,- siła zrywająca co najmniej 100 kN,- zawiera zaploty na obu końcach,- splotki z indywidualnymi drutami galwanizowanymi,- masa jednostkowa – maksymalnie do 0,7 kg/m |  |  |  |
| **Stojak hydrauliczny do układania szpul****………………..****(typ/model urządzenia)** | - masa maksymalna 370 kg,- maksymalna ładowność co najmniej 60 kN,- możliwość montażu bębna o średnicy od 800 do 2 500 mm,- przystosowany do współpracy z głowicą hydrauliczną |  |  |  |
| **Głowica hydrauliczna****………………..****(typ/model urządzenia)** | - konieczność współpracy z hamownikiem i stojakiem hydraulicznym,- maksymalny moment skręcający co najmniej 1,7 kNm,- wyposażona w komplet węży hydraulicznych o długości od 9 do 11 m umożliwiających połączenie z hamownikiem,- ciężar (bez węży) do 110 kg. |  |  |  |
| **Drabiny dł. 4,5 m (2 szt.)****………………..****(typ/model urządzenia)** | - wykonana z aluminium,- stopnie z materiału przeciwpoślizgowego,- możliwość pracy w poziomie,- kształt trapezoidalny,- obciążenie robocze pionowe i poziome nie mniej niż 300 kg,- do prac w zawieszeniu z dodatkowym hakiem obrotowym do zaczepienia na przewodzie, co pozwala na pracę w pozycji poziomej. |  |  |  |
| **Drabina dł.12 m (2 szt.)****………………..****(typ/model urządzenia)** | - składana z 4 elementów o długości 3 m każdy, łączna długość 12 m,- do prac w zawieszeniu z dodatkowym hakiem obrotowym do zaczepienia na przewodzie, co pozwala na pracę w pozycji poziomej,- wykonana z aluminium,- stopnie z materiału przeciwpoślizgowego,- możliwość pracy w poziomie,- kształt trójkątny,- obciążenie robocze nie mniej niż 150 kg. |  |  |  |
| **Aparat do pomiaru ugięcia****………………..****(typ/model urządzenia)** | - wyposażony w uchwyt do montażu na konstrukcji stalowej słupa,- przeznaczony do pomiaru zwisu przewodu na linii wysokiego napięcia, |  |  |  |
| **Prasa hydrauliczna****………………..****(typ/model urządzenia)** | - wyposażona w dwie głowice do zaciskania tulejek i uchwytów na przewodach linii wysokich napięć o maksymalnej sile kompresji: 1) mniejsza głowica w przedziale od 600 do 800 kN,2) większa głowica w przedziale 900 do 1100 kN, - głowice wyposażone w gniazda do szybkiego podłączenia napędu, napęd (agregat) hydrauliczny, pompę ręczną, 2 komplet węży o długości od 2,8 do 4,0 m oraz co najmniej 7 kompletów szczęk dla każdej z wymienionych wyżej głowic obejmujących co najmniej niżej wymienione typy przewodów i ich średnice przed/po zaprasowaniu:a) AFL-8 350 (rdzeń 26,2/22 mm, oplot 48/42 mm),b) AFL-8 525 (rdzeń 26,2/22 mm, oplot 55/48 mm),c) AFL-6 120 (rdzeń 14,2/11,5 mm, oplot 30/26 mm),d) AFL-6 240 (rdzeń 22,2/19 mm, oplot 38/33 mm),e) AFL-1,7 50 (rdzeń 14,2/11,5 mm, oplot 26/22 mm),f) AFL-1,7 70 (rdzeń 17,2/14,5 mm, oplot 30/26 mm),g) AFL-1,7 95 (rdzeń 22,2/19 mm, oplot 38/33 mm) |  |  |  |
| **Wózek boczny****………………..****(typ/model urządzenia)** | - minimalna ładowność: 1 osoba,- ładowność maksymalna co najmniej 100 kg,- masa od 9 do 14 kg,- do poruszania się po pojedynczym przewodzie linii wysokiego napięcia |  |  |  |
| **Nożyce do przewodów****………………..****(typ/model urządzenia)** | - maksymalna średnica ciętego rdzenia stalowego przewodu – nie mniej niż 17 mm,- maksymalna średnica ciętego przewodu: aluminiowo - stalowego / aluminiowego/miedzianego - nie mniej niż 39 mm,- urządzenie hydrauliczne ręczne,- masa nie większa niż 10 kg. |  |  |  |

………………………… dnia ………………

……………………………………………………….

*Czytelny podpis uprawnionego przedstawiciela Oferenta oraz pieczęć firmowa (jeśli podmiot posiada pieczęć firmową)*

1. Wstawić odpowiednio „x” [↑](#footnote-ref-1)